



# HYDRODUR® farblos 84 300.

DIE BEWÄHRTE 2 K-HYDRO-  
LACK-GENERATION.

Das 2-Komponenten HYDRO-Mehrschichtlacksystem  
HYDRODUR® eignet sich sehr gut zur anspruchsvollen  
Oberflächenveredelung von hochwertigen Büro- und Küchen-  
möbeln, die verschiedensten Einflüssen ausgesetzt sind.

In der holzverarbeitenden Industrie und im Handwerk ist  
dieses Lackmaterial vielseitig einsetzbar und leicht  
verarbeitbar: Es kann im Spritzverfahren auf Massivhölzer  
oder auf furnierte Holzwerkstoffe appliziert werden.

Einfache Verarbeitbarkeit, auch bei höheren  
Auftragsmengen, gehört zu seinen vielen Pluspunkten.

HYDRODUR® erfüllt die Decopaint-Richtlinie .

# HYDRODUR® farblos, 84 300-3/5/7-0000

- Hervorragende Beständigkeiten nach Prüfnorm DIN EN 12720 (Prüfzeiten und -flüssigkeiten nach DIN 68861-1/1B)
- Erfüllt Ö-Norm A 1605 12/1B1
- Sehr gute Temperatur- und Wasserbeständigkeit
- Ausgezeichnete Lichtbeständigkeit
- Topfzeit 3 Stunden
- Verschiedene Glanzgrade
- Exzellente Cremebeständigkeit
- Erfüllt die Decopaint-Richtlinie

**VOTTELER**  
**Lackfabrik GmbH & Co. KG**  
Hausanschrift:  
Schwieberdinger Str. 97/102  
70825 Korntal-Münchingen  
Postanschrift:  
70822 Korntal-Münchingen  
Deutschland  
Telefon: +49 711 9804-5  
Telefax: +49 711 9804-643  
eMail: d.info@votteler.com

**VOTTELER AG**  
**Lackfabrik**  
Wiler Str. 3  
9536 Schwarzenbach/SG  
Schweiz  
Telefon: +41 71 92952-82  
Telefax: +41 71 92952-84  
eMail: ch.info@votteler.com

**VOTTELER**  
**Lacktechnik GmbH**  
Malvenstr. 7  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon: +43 7242 759-0  
Telefax: +43 7242 759-113  
eMail: at.info@votteler.com

[www.votteler.com](http://www.votteler.com)

HYDRODUR® ist ein vernetzendes, wasserverdünnbares 2K-System zum Spritzen auf Holz und furnierten Holzwerkstoffen. Hervorragende Beständigkeiten nach DIN EN 12720 (Prüfzeiten und -flüssigkeiten nach DIN 68861-1/1B) und nach Ö-Norm A 1605-12/1B1.

## Anwendungsbereich

Büro- und Küchenmöbel

## Technische Daten

Glanzgrad:	3 = seidenglänzend, 5 = seidenmatt, 7 = antikmatt* *Glanzgrade werden gemäß standardisiertem Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.
Farbton:	Farblos
Mischungsverhältnis:	100 Gewichtsteile Lack 84 300-3/5/7-0000 20 Gewichtsteile Härter 88 300-0-0000 Nur für Grundierung: 100 Gewichtsteile Lack 84 300-3/5/7-0000 10 Gewichtsteile Härter 88 300-0-0000 Gleichmäßiges Untermischen mit Schnellrührer.
Verdünnung:	Trinkwasser
Dichte:	0,990 - 1,010 g/ml bei 20 °C
Lieferviskosität:	20 - 25 sec DIN 4 mm bei 20 °C
Topfzeit:	ca. 2 - 3 h bei 20 - 23 °C
Lagerstabilität (ungeöff. Geb.):	6 Monate bei 20 °C
Lagerungstemperatur:	+ 5 bis + 30 °C

## Verarbeitung

Auftragsart:	Spritzen (Airless, Airmix, Becherpistole, Luftzerstäubung, 2K-Anlage) Viskosität 55 - 60 sec DIN 4 mm bei 20 °C Düsengröße: 1,5 - 2,0 mm      Zerstäubedruck: 1 - 3 bar Materialdruck: 80 - 120 bar      Luftzerstäubung: 2,5 - 3,5 bar
Anzahl Aufträge:	2 - 3
Menge pro Auftrag:	80 - 120 g/m <sup>2</sup>
Max. Auftragsmenge:	360 g/m <sup>2</sup>
Raumtemperatur:	18 - 26 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit:	40 - 65 %
Materialtemperatur:	18 - 26 °C
Reinigungsverdünnung:	Trinkwasser
Vorbehandlung von Untergrund und Träger:	Holz und Holzwerkstoffe gut anschleifen. Holz- bzw. Lackschliff entstauben.
Schleifen:	Träger: Körnung 150 - 180      Lack: Körnung 280 - 360
Holzfeuchte:	7 - 10 %
Trocknungsart:	Lufttrocknung, Ofentrocknung
Trocknung/Härtung:	Abdunstung ca. 30 min bei 20 - 23 °C/40 - 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Wärmetrocknung ca. 120 min bei 50 - 60 °C. Schleifbar nach ca. 3 h bei 20 - 23 °C/40 - 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Überlackierbar nach ca. 3 - 16 h bei 20 - 23 °C/40 - 65 % rel. Luftfeuchtigkeit.
Allgemeine Hinweise:	Vor Verarbeitung aufrühren. Probelackierung vornehmen. Haftung prüfen. Lack-, Raum- und Werkstücktemperatur darf nicht unter 18 °C sinken. Vor und nach der Anwendung Arbeitsgeräte gründlich mit Wasser reinigen und vor Korrosion schützen. HYDRO-Lacke müssen frostsicher transportiert und gelagert werden. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.

## Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

## Verkaufseinheiten

25 kg

## Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

## Sonstige Hinweise

Verwendung nur im gewerblichen und industriellen Bereich.

Bild 2: ALNO

Die Hinweise dieser Produktinformation sind auf die Dauer von 1 Jahr nach Druckdatum aktuell. Danach sind die aktuellen Produktinformationen beim Hersteller zu erfragen.

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u.ä. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung etc. zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere praktischen Versuche und Erfahrungen. Sie stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, sie haben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

MÄRZ 2008