



HYDROLUX®-Mehrschichtlack 84 560.

UMWELTVERTRÄGLICHE UND
WIRTSCHAFTLICHE LACKSYSTEME DER ZUKUNFT.

Mit dem neuen pigmentierten HYDROLUX®-System können
Flächen effektiv und umweltfreundlich farbig beschichtet werden.

Aktuelle Farbtrends lassen sich problemlos und
gesetzeskonform verwirklichen.

HYDROLUX®-Lacke verbinden moderne Trocknungstechnologie
perfekt mit den hohen Ansprüchen der Endkunden an fertige
Oberflächen. Auf die unterschiedlichen Anforderungen an
die Beständigkeiten und die Untergründe kann durch Einsatz
im 1K- oder 2K-Verfahren reagiert werden.

Die Applikation erfolgt mittels Luftzerstäubung, Airless- oder
Airmix-Verfahren. Mit den pigmentierten HYDROLUX®-Lacken
können Sie umweltschonend und wirtschaftlich beschichten.

FASZINATION OBERFLÄCHE
STUNNING SURFACES

 **VOTTELER**
LACKE - COATINGS

HYDROLUX®- Mehrschichtlack pigmentiert, antik 84 560-6-pigm.

- Angenehme Haptik
- Gute Haftung auf Melamin und ABS

UV-härtbarer pigmentierter HYDRO-Mehrschichtlack zum Spritzen.
Das Material zeichnet sich durch eine angenehme Haptik und gute Haftung auf Melamin und ABS aus.

Anwendungsbereich

Wohnmöbelindustrie

Technische Daten

| | | |
|----------------------------------|---------------------------------|--|
| Glanzgrad: | 6 = antik* | *Glanzgrade werden gemäß standardisiertem Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials. |
| Farbton: | verschiedene Farbtöne | |
| Verdünnung: | Trinkwasser | |
| Dichte: | 1,170 - 1,190 g/ml bei 20 °C | |
| Lieferviskosität: | 90 - 100 sec DIN 4 mm bei 20 °C | |
| Lagerstabilität (ungeöff. Geb.): | 6 Monate bei 20 °C | |
| Lagerungstemperatur: | + 5 bis + 30 °C | |

Verarbeitung

| | | |
|---------------------------------|--|--|
| Auftragsart: | Spritzen (Airless, Airmix, Luftzerstäubung) Viskosität: 90 - 100 sec DIN 4 mm bei 20 °C Düsengröße: 0,28 - 0,33 mm Materialdruck: 80 - 120 bar Zerstäuberdruck: 1,0 - 3,5 bar | |
| Anzahl Aufträge: | 1 - 2 | |
| Menge pro Auftrag: | 100 - 150 g/m ² | |
| Max. Auftragsmenge: | 250 g/m ² | |
| Optimale Raumtemperatur: | 18 - 25 °C | |
| Materialtemperatur: | 18 - 23 °C | |
| Reinigungsverdünnung: | Trinkwasser | |
| Vorbehandlung des Untergrundes: | Auf getrocknete/ausgehärtete und frisch geschliffene Grundierung achten. Vor Weiterbearbeitung/Überlackierung ist die Grundierung innerhalb des angegebenen Zeitfensters zu schleifen. Auftragen auf grundierete und frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Trennmittel und Verunreinigungen sind mit einem geeigneten Reinigungsmittel und/oder Verfahren zu entfernen. | |
| Schleifen: | Untergrund: Körnung 280 - 320 Lack: Körnung 320 - 400 | |
| Holzfeuchte: | 7 - 10 % | |
| Trocknungsart: | IR-Trocknung Lufttrocknung Ofentrocknung UV-Härtung Entfeuchtete Luft Microwelle | |
| Trocknung/Härtung: | Abdunstung ca. 1 - 5 min bei 20 - 23 °C / 40 - 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Wärmetrocknung ca. 15 - 30 min bei 50 °C. | |
| UV-Härten: | 2 - 3 m/min bei 80W/cm ² | |
| Allgemeine Hinweise: | Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren. Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen. Haftfestigkeit ist zu prüfen. Die örtlichen, allgemeinen Richtlinien zur Verarbeitung von ungesättigten Acrylsystemen sind zu beachten. Das Material ist lichtempfindlich. Es ist daher vor direktem Lichteinfall zu schützen. Vor und nach der Verwendung sind die Arbeitsgeräte gründlich mit Wasser zu reinigen und gegebenenfalls vor Korrosion zu schützen. HYDRO-Lacke sind frostsicher zu transportieren und zu lagern. Bei Temperaturschwankungen während der Lagerung und des Transportes kann es in den Gebinden zum Entmischen des Lackmaterials kommen. Zum Aufrühren entmischter Materialien wird die Verwendung von geeigneten, den Gebindegrößen angepassten, Rühraggregaten empfohlen. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. | |

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Verkaufseinheiten

25 kg

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Sonstige Hinweise

Verwendung nur im gewerblichen und industriellen Bereich.

VOTTELER
Lackfabrik GmbH & Co. KG
Hausanschrift:
Schwieberdinger Str. 97/102
70825 Korntal-Münchingen
Postanschrift:
70822 Korntal-Münchingen
Deutschland
Telefon: +49 711 9804-5
Telefax: +49 711 9804-643
eMail: d.info@votteler.com

VOTTELER AG
Lackfabrik
Wiler Str. 3
9536 Schwarzenbach/SG
Schweiz
Telefon: +41 71 92952-82
Telefax: +41 71 92952-84
eMail: ch.info@votteler.com

VOTTELER
Lacktechnik GmbH
Malvenstr. 7
4600 Wels
Österreich
Telefon: +43 7242 759-0
Telefax: +43 7242 759-113
eMail: at.info@votteler.com

www.votteler.com

Bild 1: OJO Images/ Bild 2: ALNO

FEBRUAR 2011 Die Hinweise dieser Produktinformation sind auf die Dauer von 1 Jahr nach Druckdatum aktuell. Danach sind die aktuellen Produktinformationen beim Hersteller zu erfragen.
Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u.ä. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung etc. zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere praktischen Versuche und Erfahrungen. Sie stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, sie haben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

 **VOTTELER**
LACKE - COATINGS