



HYDROPAL® farblos 84 160.

DER HYDRO-MEHRSCHICHTLACK
DER SONDERKLASSE.

HYDROPAL®, der strapazierfähige HYDRO-Lack, ist universell
in der holzverarbeitenden Industrie und im Handwerk
einsetzbar, da er gleich mehrere Vorteile mit sich bringt:
Er überzeugt mit hoher Füllkraft und schneller Schleifbarkeit.
Darüber hinaus kann seine Beständigkeit durch Verarbeitung
mit Aktivator noch einmal gesteigert werden.

Die Verarbeitung bleibt dieselbe: HYDROPAL® kann mit
allen gängigen Spritzverfahren appliziert werden.

HYDROPAL® erfüllt die Decopaint-Richtlinie.

HYDROPAL® farblos, 84 160-3/5/6/7-0000

- Hervorragende Beständigkeiten nach Prüfnorm DIN EN 12720 (Prüfzeiten und -flüssigkeiten nach DIN 68861-1/1B)
- Gute Anfeuerung
- Mit Aktivator 72 Stunden Topfzeit
- Hervorragende Beständigkeiten mit Aktivator nach Ö-Norm A 1605 12/1B1
- Applikation auf stehenden Flächen
- Verschiedene Glanzgrade
- Geeignet für viele Holzarten
- Exzellente Cremebeständigkeit
- Erfüllt die Decopaint-Richtlinie

VOTTELER
Lackfabrik GmbH & Co. KG
 Hausanschrift:
 Schwieberdinger Str. 97/102
 70825 Korntal-Münchingen
 Postanschrift:
 70822 Korntal-Münchingen
 Deutschland
 Telefon: +49 711 9804-5
 Telefax: +49 711 9804-643
 eMail: d.info@votteler.com

VOTTELER AG
Lackfabrik
 Wiler Str. 3
 9536 Schwarzenbach/SG
 Schweiz
 Telefon: +41 71 92952-82
 Telefax: +41 71 92952-84
 eMail: ch.info@votteler.com

VOTTELER
Lacktechnik GmbH
 Malvenstr. 7
 4600 Wels
 Österreich
 Telefon: +43 7242 759-0
 Telefax: +43 7242 759-113
 eMail: at.info@votteler.com

www.votteler.com

HYDROPAL® ist ein strapazierfähiger HYDRO-Mehrschichtlack mit guter Füllkraft, Cremebeständigkeit und Holzanfeuerung. Zur Verwendung auf verschiedenen Holzarten und für senkrechte Flächen geeignet. Hervorragende Beständigkeiten nach DIN EN 12720 (Prüfzeiten und -flüssigkeiten nach DIN 68861-1/1B) und mit Aktivatorzugabe nach Ö-Norm A 1605-12/1B1.

Anwendungsbereich	
	Möbel, Innenausbau
Technische Daten	
Glanzgrad:	3 = seidenglänzend, 5 = seidenmatt, 6 = antik, 7 = antikmatt* *Glanzgrade werden gemäß standardisiertem Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.
Farbton:	Farblos
Mischungsverhältnis:	Mit Aktivator 88 160-0-0000 für wässrige Systeme: 100 Gewichtsteile Lack 84 160-3/5/6/7-0000 2 Gewichtsteile Aktivator 88 160-0-0000 Gleichmäßiges Untermischen mit Schnellrührer.
Verdünnung:	Trinkwasser
Dichte:	1,036 - 1,056 g/ml bei 20 °C
Lieferviskosität:	89 - 90 sec DIN 4 mm bei 20 °C
Topfzeit:	ca. 72 h bei 20 - 23 °C
Lagerstabilität (ungeöff. Geb.):	6 Monate bei 20 - 23 °C
Lagerungstemperatur:	+ 5 bis + 30 °C
Verarbeitung	
Auftragsart:	Spritzen (Airless, Airmix, Becherpistole, Luftzerstäubung) Viskosität 80 - 100 sec DIN 4 mm bei 20 °C Düsengröße: 1,5 - 2,0 mm Zerstäuberdruck: 1 - 3 bar Materialdruck: 80 - 120 bar Luftzerstäubung: 2,5 - 3,5 bar
Anzahl Aufträge:	2 - 3
Menge pro Auftrag:	100 - 120 g/m ²
Max. Auftragsmenge:	300 g/m ²
Raumtemperatur:	18 - 26 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit:	40 - 65 %
Materialtemperatur:	18 - 26 °C
Reinigungsverdünnung:	Trinkwasser
Vorbehandlung von Untergrund und Träger:	Holz und Holzwerkstoffe gut anschleifen und entstauben.
Schleifen:	Träger: Körnung 150 - 180 Lack: Körnung 280 - 320
Holzfeuchte:	7 - 10 %
Trocknungsart:	Lufttrocknung, Ofentrocknung
Trocknung/Härtung:	Abdunstung ca. 5 - 10 min bei 20 - 25 °C/40 - 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Trocknung ca. 2 - 3 h bei 20 - 25 °C/40 - 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Wärmetrocknung ca. 45 - 60 min bei 40 - 60 °C. Schleifbar nach ca. 3 h bei 20 - 23 °C/40 - 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Überlackierbar nach ca. 3 h bei 20 - 23 °C/40 - 65 % rel. Luftfeuchtigkeit.
Allgemeine Hinweise:	Vor Verarbeitung aufrühren. Probelackierung und/oder Probebeizung vornehmen. Haftung prüfen. Lack-, Raum- und Werkstücktemperatur darf nicht unter 18 °C sinken. Vor und nach der Anwendung Arbeitsgeräte gründlich mit Wasser reinigen und vor Korrosion schützen. HYDRO-Lacke müssen frostsicher transportiert und gelagert werden. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Beim Überlackieren von Weiß- und Pastell-Lacken können Farbveränderungen auftreten.
Entsorgung	
	Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.
Verkaufseinheiten	
	25 kg
Sicherheit	
	Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.
Sonstige Hinweise	
	Verwendung nur im gewerblichen und industriellen Bereich.

Bild 1: Pötter / Bild 2: ALNO

Die Hinweise dieser Produktinformation sind auf die Dauer von 1 Jahr nach Druckdatum aktuell. Danach sind die aktuellen Produktinformationen beim Hersteller zu erfragen.
 Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u.ä. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung etc. zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere praktischen Versuche und Erfahrungen. Sie stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, sie haben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

MÄRZ 2008