



HYDRO Treppenlack 84 080.

DER STRAPAZIERFÄHIGE 1-K HYDROLACK
FÜR HOLZTREPPEN.

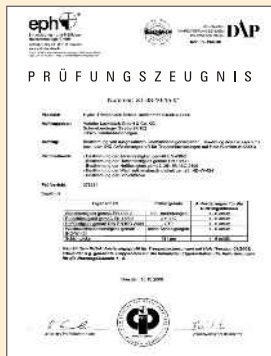
Innentreppen gehören zu den strapaziertesten Holzoberflächen in einem Gebäude – denn im Vergleich zum normalen Fußboden haben sie noch höhere physikalische Belastungen auszuhalten. Für diese Ansprüche gibt es bei Votteler einen neuen hochwertigen, farblosen 1-K HYDRO Treppenlack. Sehr hohe mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit sowie sein IHD-Prüfzeugnis zeichnen diesen wirtschaftlichen Mehrschichtlack aus.

Auch bei den Verarbeitungseigenschaften sieht der 1-K HYDRO Treppenlack gut aus: Er ist schnell trocknend, sehr gut schleifbar, stark füllend und überzeugt durch einfache Verarbeitung.

Der HYDRO Treppenlack 84 080 erfüllt die Decopaint-Richtlinie.

HYDRO Treppenlack seidenmatt, farblos 84 080-5-0000

- Hohe Füllkraft
- Gute Schleifbarkeit
- Hohe Abriebfestigkeit gemäß EN 438-2
- Gute Rutschfestigkeit gemäß EN 13893



Strapazierfähiger HYDRO Treppenlack mit guter Füllkraft und hoher Abriebfestigkeit zur Anwendung auf verschiedenen Holzarten geeignet. Das Material wurde gemäß dem IHD-Anforderungsprofil für Treppenlackierungen auf Holz geprüft, Prüfzeugnis ST-08-10-15-01. Es zeichnet sich durch gute Widerstandsfähigkeit gegen Wasser und gute Härte bei vergleichsweise guter Elastizität aus und ist für Thermoreaktortrocknung (IR) geeignet. Für extreme Belastungen wie z. B. Eingangsbereiche in öffentlichen Gebäuden empfehlen wir einen dreimaligen Lackauftrag von mindestens je 120 g/m².

Anwendungsbereich

Treppenstufen

Technische Daten

Glanzgrad:	5 = seidenmatt* *Glanzgrade werden gemäß standardisiertem Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.
Farbton:	Farblos
Verdünnung:	Trinkwasser
Verzögerer:	89 230-0-0000 Universallösemittel für HYDRO-Lacke
Dichte:	0,990 – 1,010 g/ml bei 20 °C
Lieferviskosität:	320 – 530 mPas Rotationsviskosimeter bei 20 °C
Lagerstabilität (ungeöff. Geb.):	6 Monate bei 20 °C
Lagerungstemperatur:	+5 bis + 30 °C

Verarbeitung

Auftragsart:	Spritzen (Airless, Airmix, Becherpistole) Viskosität: 110 – 120 sec DIN 4 mm bei 20 °C Düsengröße: 1,5 – 2,0 mm Zerstäubendruck: 1,0 – 3,0 bar Materialdruck: 80 – 120 bar Luftzerstäubung: 2,5 – 3,5 bar
Anzahl Aufträge:	2 – 3
Menge pro Auftrag:	100 – 140 g/m ²
Max. Auftragsmenge:	300 g/m ²
Raumtemperatur:	18 – 26 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit:	40 – 65 %
Materialtemperatur:	18 – 26 °C
Reinigungsverdünnung:	Trinkwasser
Vorbereitung des Untergrundes:	Hölzer, Furniere, Holzwerkstoffe gut anschleifen sowie entstauben.
Schleifen:	Untergrund: Körnung 150 – 180 Lack: Körnung 240 – 320
Holzfeuchte:	7 – 10 %
Trocknungsart:	IR-Trocknung, Lufttrocknung, Ofentrocknung
Trocknung/Härtung:	Abdunstung ca. 25 – 40 min bei 20 – 23 °C / 40 – 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Trocknung ca. 12 – 18 h bei 20 – 23 °C / 40 – 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Wärmetrocknung ca. 40 – 60 min bei 40 – 60 °C. Schleifbar nach ca. 3 – 4 h bei 20 – 23 °C / 40 – 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Überlackierbar nach ca. 3 – 4 h bei 20 – 23 °C / 40 – 65 % rel. Luftfeuchtigkeit.
Allgemeine Hinweise:	Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen. Haffestigkeit ist zu prüfen. Während der Verarbeitung und Lacktrocknung ist darauf zu achten, dass die Angaben zu Lack-, Raum- und Werkstücktemperatur eingehalten werden. Vor und nach der Verwendung sind die Arbeitsgeräte gründlich mit Wasser zu reinigen und gegebenenfalls vor Korrosion zu schützen. HYDRO-Lacke sind frostsicher zu transportieren und zu lagern. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Nach Abdunstung Trocknung mit Thermoreaktor möglich; 7 – 10 min. bei Oberflächentemperatur bis max. 70 °C.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Verkaufseinheiten

5/25 kg

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Sonstige Hinweise

Verwendung nur im gewerblichen und industriellen Bereich.

VOTTELER
Lackfabrik GmbH & Co. KG
Hausanschrift:
Schwieberdinger Str. 97/102
70825 Korntal-Münchingen
Postanschrift:
70822 Korntal-Münchingen
Deutschland
Telefon: +49 711 9804-5
Telefax: +49 711 9804-643
eMail: d.info@votteler.com

VOTTELER AG
Lackfabrik
Wiler Str. 3
9536 Schwarzenbach/SG
Schweiz
Telefon: +41 71 92952-82
Telefax: +41 71 92952-84
eMail: ch.info@votteler.com

VOTTELER
Lacktechnik GmbH
Malvenstr. 7
4600 Wels
Österreich
Telefon: +43 7242 759-0
Telefax: +43 7242 759-113
eMail: at.info@votteler.com

www.votteler.com

DEZEMBER 2008 Die Hinweise dieser Produktinformation sind auf die Dauer von 1 Jahr nach Druckdatum aktuell. Danach sind die aktuellen Produktinformationen beim Hersteller zu erfragen.

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u.ä. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung etc. zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere praktischen Versuche und Erfahrungen. Sie stellen keine Zusage von Eigenschaften dar, sie haben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

 **VOTTELER**
LACKE - COATINGS