

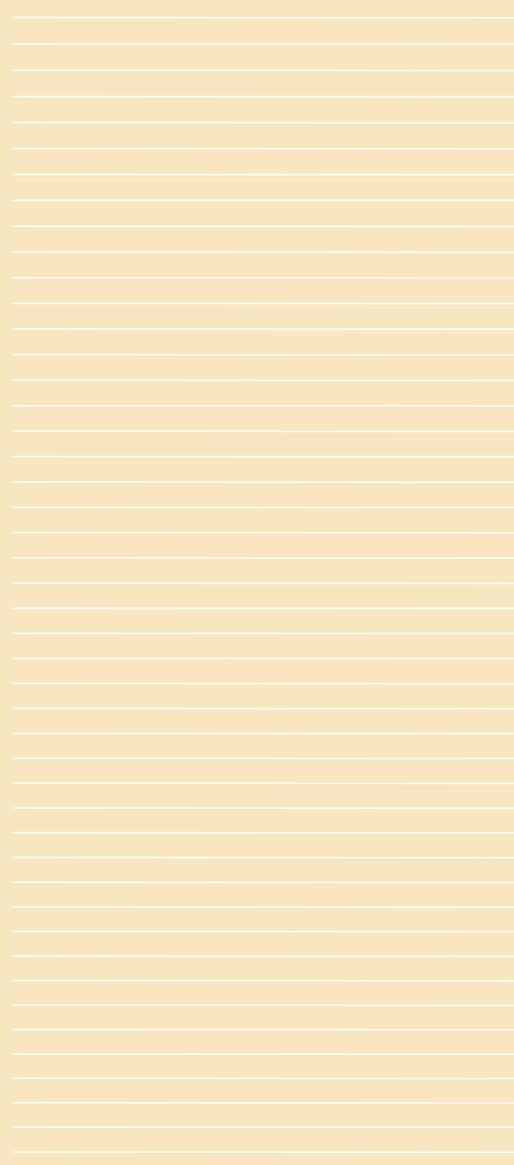


## PURIDUR®-Magnetfüller 31 075.

EINFACH „ANZIEHEND“.

Holz ist nicht magnetisch? Diese Schulweisheit gilt mit PURIDUR®-Magnetfüller nicht mehr – denn dieser Lack verleiht Holz dank seiner ferromagnetischen Wirkung eine überaus anziehende Wirkung in Bezug auf Metall.

Im Spritzverfahren aufgebracht lassen sich auf diese Weise sehr einfach beschichtete Holz- und Holzwerkstoff-Oberflächen für magnetische Haftung herstellen. Nach der Grundierung mit PURIDUR®-Magnetfüller kann die Oberfläche zusätzlich mit Votteler PURIDUR®-Farblacken strapazierfähig gestaltet und veredelt werden.



# PURIDUR®-Magnetfüller grau, 31 075-0-7575

- Kurze Trockenzeit
- Hoher Festkörpergehalt
- Haftung handelsüblicher Magnete
- „Unsichtbare“ Magnethaftung statt schwerer Magnetboards
- Kostenersparnis gegenüber Metallplatten
- Kreative Oberflächen-gestaltung durch zusätzliche optische und haptische Elemente, etwa Farblacke

**VOTTELER**  
**Lackfabrik GmbH & Co. KG**  
Hausanschrift:  
Schwieberdinger Str. 97/102  
70825 Korntal-Münchingen  
Postanschrift:  
70822 Korntal-Münchingen  
Deutschland  
Telefon: +49 711 9804-5  
Telefax: +49 711 9804-643  
eMail: d.info@votteler.com

**VOTTELER AG**  
**Lackfabrik**  
Wiler Str. 3  
9536 Schwarzenbach/SG  
Schweiz  
Telefon: +41 71 92952-82  
Telefax: +41 71 92952-84  
eMail: ch.info@votteler.com

**VOTTELER**  
**Lacktechnik GmbH**  
Malvenstr. 7  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon: +43 7242 759-0  
Telefax: +43 7242 759-113  
eMail: at.info@votteler.com

[www.votteler.com](http://www.votteler.com)

Festkörperreicher, pigmentierter PURIDUR®-Füller mit magnetischer Wirkung zum Spritzen. Der Füller ermöglicht die Erstellung von Holz- und Holzwerkstoff-Oberflächen mit Magnethaftung. Anschließend ist eine individuelle Oberflächenveredelung mit Votteler PURIDUR®-Farblacken möglich.

## Anwendungsbereich

Büro-, Wohn-, Küchenmöbel, Innenausbau

## Technische Daten

Mischungsverhältnis:	100 Gewichtsteile Füller 31 075-0-7575 30 Gewichtsteile Härter 38 055-0-0000
Verdünnung:	19 947-0-0000 Spezialverdünnung.
Verzögerer:	39 999-0-0000 Verzögerer für PURIDUR®-Lacke
Dichte:	2,490 – 2,510 g/ml bei 20 °C
Lieferviskosität:	22 – 26 sec DIN 6 mm bei 20 °C
Topfzeit:	1 – 2 h bei 20 – 23 °C
Lagerstabilität (ungeöff. Geb.):	6 Monate bei 20 °C
Lagerungstemperatur:	+ 5 bis +30 °C

## Verarbeitung

Auftragsart:	Spritzen: Becherpistole Viskosität: 16 – 20 sec DIN 4 mm bei 20 °C Düsengröße: 1,6 – 2,0 mm Zerstäubedruck: 1 – 3 bar Luftzerstäubung: 2 – 3,5 bar
Anzahl Aufträge:	4 – 5
Menge pro Auftrag:	400 – 450 g/m <sup>2</sup>
Max. Auftragsmenge:	2000 g/m <sup>2</sup>
Raumtemperatur:	20 – 25 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit:	45 – 65 %
Materialtemperatur:	20 – 25 °C
Reinigungsverdünnung:	S1900001 Reinigungsverdünnung. Hinweis: Nur zum Reinigen verwenden.
Vorbehandlung von Untergrund und Träger:	Hölzer, Furniere, Holzwerkstoffe gut anschleifen. Absperren bzw. Isolieren mit PURIDUR®-Isoliergrund je nach Technologiebeschreibung!
Schleifen:	Träger: Körnung 120 – 150 Lack: Körnung 320 – 400
Holzfeuchte:	7 – 10 %
Trocknungsart:	Lufttrocknung
Trocknung/Härtung:	Schleifbar nach ca. 2 – 3 h bei 20 – 23 °C/40 – 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Überlackierbar nach ca. 2 – 3 h 20 – 23 °C/40 – 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Überlackierbar bis 16 h.
Verarbeitungshinweis:	Vor Verarbeitung aufräumen. Probelackierung vornehmen. Bitte beachten: PUR-Merkblatt der Berufsgenossenschaft. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Zu lackierendes Bauteil muss beidseitig gefüllt werden, um einen Verzug zu verhindern.

## Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

## Verkaufseinheiten

25 kg

## Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

## Sonstige Hinweise

Verwendung nur im gewerblichen und industriellen Bereich.

Die Hinweise dieser Produktinformation sind auf die Dauer von 1 Jahr nach Druckdatum aktuell. Danach sind die aktuellen Produktinformationen beim Hersteller zu erfragen.

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u.ä. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung etc. zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere praktischen Versuche und Erfahrungen. Sie stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, sie haben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.