



## PURIDUR®-Holzeffekt 33 079.

DER LACK FÜR DEN NATÜRLICHEN HOLZCHARAKTER  
UND EIN SAMTIGES OBERFLÄCHEN-FEELING.

Den natürlichen Holzcharakter bewahren und gleichzeitig optimalen Schutz bieten – diese Ansprüche erfüllt dieser klare, nicht anfeuernde PURIDUR®-Holzeffekt Mehrschichtlack. Dabei werden die Oberflächen geschützt und gleichzeitig der natürliche, unverfälschte Holzcharakter in den Mittelpunkt gestellt: PURIDUR®-Holzeffekt verleiht Holz im Innenausbau und Möbeln die Optik von unbehandeltem Holz sowie eine angenehme Haptik – ein samtiges Feeling. Darüber hinaus verzögert ein UV-Filter die Holzvergilbung von Hart- und Weichhölzern.

Auch die Verarbeitung spricht für PURIDUR®-Holzeffekt:  
Der Lack ist schnell trocknend, gut schleifbar und einfach zu verarbeiten. Harzreiche Stellen werden ohne Aufglänzen gut abgedeckt.

FASZINATION OBERFLÄCHE  
STUNNING SURFACES

 **VOTTELER**  
LACKE - COATINGS

**PURIDUR®-Holzeffekt**  
**farblos, matt,**  
**33 079-8/9-0000**

- **Samtig eleganter Griff**
- **Gut schleifbar**
- **UV-Filter**
- **Gießfähig**
- **Erfüllt Prüfnorm  
DIN EN 12720  
(Prüfzeiten und -flüssigkeiten  
nach DIN 68861-1,  
Beanspruchungsgruppe 1 B  
(Chemikalienbeständigkeit)  
und Ö-Norm A 1605-12-/1B1**
- **Schwerentflammbar  
nach DIN 4102 B1 und  
IMO Resolution MSC.61 (67)  
FTP-Code Anlage 1, Teil 5**

Schnelltrocknender Mehrschichtlack mit guter Schleifbarkeit, Das nicht anfeuernde Lacksystem enthält UV-Absorber und erhält den natürlichen Holzcharakter. Harzreiche Stellen werden ohne aufglänzen gut abgedeckt. Dieser PURIDUR®-Lack wurde geprüft nach DIN EN 12720 (Prüflichigkeiten und Prüfzeiten nach DIN 68861-1, erfüllt Beanspruchungsgruppe 1B) und der Ö-Norm 1B1 (Chemikalienbeständigkeit). In Verbindung mit schwerentflammaren Spanplatten – auch furniert – nach DIN 4102- B1 schwerentflammbar (Prüfzeichen: P-BWU 03-I-16.5.276). Die Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit nach Resolution MSC.61 (67)-(FTP-Code), IMO MSC/Circ. 916, 1004, 1036, 1120 und ISO 1716 (2002) wurde durchgeführt. EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B) Zulassungs-Nr. 116.321; U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/116.321.

**Anwendungsbereich**

Möbel, Innenausbau

**Technische Daten**

Glanzgrad:	8 = matt, 9 = stumpfmatt*
<small>*Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.</small>	
Farbton:	Farblos
Mischungsverhältnis:	100 Gewichtsteile Lack 33 079-8/9-0000 oder 100 Gewichtsteile Lack 33 079-8/9-0000 10 Gewichtsteile Härter 38 553-0-0000 20 Gewichtsteile Härter 38 080-0-0000
Verdünnung:	19947-0-0000 Spezialverdünnung
Verzögerer:	39999-0-0000 Verzögerer für PURIDUR®-Lacke
Dichte:	0,890 – 0,910 g/ml bei 20 °C
Lieferviskosität:	30 – 35 sec DIN 4 mm bei 20 °C
Topfzeit:	ca. 5 – 7 h bei 20 – 23 °C
Lagerstabilität (ungeöff. Geb.):	12 Monate bei 20 °C
Lagerungstemperatur:	-10 bis +30 °C

**Verarbeitung**

Auftragsart:	Spritzen (Airless, Airmix, Becherpistole, Luftzerstäubung) Viskosität: 15 – 20 sec DIN 4 mm bei 20 °C Düsengröße: 1,5 – 1,8 mm Zerstüberdruck: 1 – 3 bar Materialdruck: 80 – 120 bar Luftzerstäubung: 2,0 – 3,5 bar
Anzahl Aufträge:	1 – 2
Menge pro Auftrag:	100 – 150 g/m <sup>2</sup>
Max. Auftragsmenge:	300 g/m <sup>2</sup>
Raumtemperatur:	20 – 25 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit:	45 – 65 %
Materialtemperatur:	20 – 25 °C
Reinigungsverdünnung:	19995-0-0000 Lackverdünnung für NC- und SHE-Lacke
Vorbehandlung des Untergrundes:	Hölzer, Furniere, Holzwerkstoffe gut anschleifen.
Verwendbar auf gebleichten Untergründen:	Ja
Lichtschutz:	Enthält UV-Absorber
Schleifen:	Untergrund: Körnung 150 – 180 Lack: Körnung 280 – 400
Holzfeuchte:	7 – 10 %
Trocknungsart:	Lufttrocknung, Ofentrocknung
Trocknung/Härtung:	Wärmetrocknung ca. 30 min bei 35 – 50 °C. Staubtrocken nach ca. 10 min bei 20 – 23 °C/40 – 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Schleifbar nach ca. 2 – 4 h bei 20 – 23 °C/40 – 65 % rel. Luftfeuchtigkeit.
Allgemeine Hinweise:	Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren. Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen. Haftfestigkeit ist zu prüfen. Die örtlichen, allgemeinen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.

**Entsorgung**

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummer verwenden.

**Verkaufseinheiten**

25 kg

**Sicherheit**

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und dem Etikett beachten.

**Sonstige Hinweise**

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

**VOTTELER**  
**Lackfabrik GmbH & Co. KG**  
Hausanschrift:  
Schwieberdinger Str. 97/102  
70825 Korntal-Münchingen  
Postanschrift:  
70822 Korntal-Münchingen  
Deutschland  
Telefon: +49 711 9804-5  
Telefax: +49 711 9804-643  
eMail: d.info@votteler.com

**VOTTELER AG**  
**Lackfabrik**  
Wiler Str. 3  
9536 Schwarzenbach/SG  
Schweiz  
Telefon: +41 71 92952-82  
Telefax: +41 71 92952-84  
eMail: ch.info@votteler.com

**VOTTELER**  
**Lacktechnik GmbH**  
Malvenstr. 7  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon: +43 7242 759-0  
Telefax: +43 7242 759-113  
eMail: at.info@votteler.com

**www.votteler.com**

Bild 1: ALNO / Bild 2: Gruber + Schlagler

Die Hinweise dieser Produktinformation sind auf die Dauer von 1 Jahr nach Druckdatum aktuell. Danach sind die aktuellen Produktinformationen beim Hersteller zu erfragen.

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u.ä. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung etc. zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere praktischen Versuche und Erfahrungen. Sie stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, sie haben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

MÄRZ 2010

