



PURIDUR®-Mehrschichtlack 33 056.

DAS ALLROUND HOLZ-LACKSYSTEM FÜR
HOHE ANSPRÜCHE.

Langlebigkeit, Schutz und Schönheit – diese Eigenschaften zählen zu den Stärken dieses Allround Mehrschicht-Holzlacksystems. Hohe Abriebfestigkeit und Strapazierfähigkeit sind weitere wesentliche Merkmale dieses 2-K Polyurethan-Lacksystems.

Als farbloser Decklack mit UV Stabilisator und hervorragender Lichtechtheit eignet er sich für die Beschichtung von farbigen Lackflächen oder hellen Hölzern. Auch eine Applikation auf schwierigen Untergründen, wie z. B. Glas, ist problemlos möglich.

Außerdem zeichnet sich dieser nach DIN 4102 B1 schwerentflammbare Lack durch gutes Weißbruchverhalten, optimale Elastizität und anhaltende Härte aus.

Auch die Verarbeitung spricht für dieses PURIDUR®-Holz-Lacksystem:
Der Lack ist schnell trocknend, gut schleifbar und gießfähig.

FASZINATION OBERFLÄCHE
STUNNING SURFACES

 **VOTTELER**
LACKE - COATINGS

**PURIDUR® -
Mehrschichtlack
farblos
33 056-3/5/6/7-0000**

- **Schnelle Trocknung**
- **Hohe Abriebfestigkeit**
- **Gute Lichtbeständigkeit**
- **Erfüllt die Prüfnorm
DIN 12720 (Prüfzeiten
und -flüssigkeiten nach
DIN 68861/1B)**
- **Schwerentflammbar
nach DIN 4102 B1 und
IMO Resolution MSC.61 (67)
FTP-Code Anlage 1, Teil 5**

**VOTTELER
Lackfabrik GmbH & Co. KG**
Hausanschrift:
Schwieberdinger Str. 97/102
70825 Korntal-Münchingen
Postanschrift:
70822 Korntal-Münchingen
Deutschland
Telefon: +49 711 9804-5
Telefax: +49 711 9804-643
eMail: d.info@votteler.com

**VOTTELER AG
Lackfabrik**
Wiler Str. 3
9536 Schwarzenbach/SG
Schweiz
Telefon: +41 71 92952-82
Telefax: +41 71 92952-84
eMail: ch.info@votteler.com

**VOTTELER
Lacktechnik GmbH**
Malvenstr. 7
4600 Wels
Österreich
Telefon: +43 7242 759-0
Telefax: +43 7242 759-113
eMail: at.info@votteler.com

www.votteler.com

Schnelltrocknender und lichtbeständiger PURIDUR®-Mehrschichtlack mit hoher Abriebfestigkeit und guten chemischen Beständigkeiten. Das Lacksystem kann auch als Decklack für farbige PURIDUR®-Lacke der Basis 33 080 verwendet werden. Die Basis 33 056 wurde geprüft nach DIN EN 12720 (Prüfzeiten und -flüssigkeiten nach DIN 68861-1, erfüllt Beanspruchungsgruppe 1 B). Unsere für die Beschichtung von Spielzeug hergestellten Einzelprodukte erfüllen die Anforderungen der DIN EN 71 Teil 3. Die Konformität der fertigen Beschichtung eines Spielzeugs mit der DIN EN 71 Teil 3 muss vom Hersteller am fertigen Endprodukt überprüft werden. In Verbindung mit schwerentflammaren Spanplatten – auch furniert – nach DIN 4102-B1 schwerentflammbar (Prüfzeichen: P-BWU03-I-16.5.184). Die Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit nach Resolution MSC.61(67). FTP-Code. Anlage 1, Teil 5 wurde durchgeführt. EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B) Zulassungs-Nr. 116.291; U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/116291.

Anwendungsbereich	
	Möbel
Technische Daten	
Glanzgrad:	3 = seidenglänzend, 5 = seidenmatt, 6 = antik, 7 = antikmatt* <small>*Glanzgrade werden gemäß standardisiertem Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.</small>
Farbton:	Farblos
Mischungsverhältnis:	100 Gewichtsteile Lack 33 056-3/5/6/7-0000, 10 Gewichtsteile Härter 38 080-0-0000 oder 100 Gewichtsteile Lack 33 056-3/5/6/7-0000, 5 Gewichtsteile Härter 38 553-0-0000
Verdünnung:	39 990-0-0000 Verdünnung für PURIDUR®-Lacke
Verzögerer:	39 999-0-0000 oder 39 075-0-0000 Verzögerer für PURIDUR®-Lacke
Dichte:	0,930 – 0,950 g/ml bei 20 °C
Lieferviskosität:	30 – 35 sec DIN 4 mm
Topfzeit:	ca. 8 h bei 20 – 23 °C
Lagerstabilität (ungeöff. Geb.):	12 Monate bei 20 °C
Lagerungstemperatur:	- 10 bis + 30 °C
Verarbeitung	
Auftragsart:	Gießen (Kreislpumpe, Zahnrادpumpe) Viskosität: 25 – 35 sec DIN 4 mm bei 20 °C
	Rollen Viskosität: 25 – 35 sec DIN 4 mm bei 20 °C
	Spritzen (Airless, Airmix, Becherpistole) Viskosität: 18 – 28 sec DIN 4 mm bei 20 °C Düsengröße: 1,6 – 2,0 mm Zerstäubendruck: 0,5 – 2,0 bar Materialdruck: 80 – 120 bar Luftzerstäubung: 2,5 – 3,5 bar
	Anzahl Aufträge: 1 – 3
	Menge pro Auftrag: 50 – 120 g/m ²
	Max. Auftragsmenge: 360 g/m ²
Raumtemperatur: 20 – 25 °C	
Optimale Luftfeuchtigkeit: 45 – 65 %	
Materialtemperatur: 20 – 25 °C	
Reinigungsverdünnung:	19 995-0-0000 Lackverdünnung für NC- und SHE-Lacke.
Vorbehandlung des Untergrundes:	Hölzer, Furniere und Holzwerkstoffe gut anschleifen. Holz- bzw. Lackschliff entstauben.
Verwendbar auf gebleichtem Untergrund:	Ja
Lichtschutz:	Enthält UV-Absorber
Schleifen:	Untergrund: Körnung 150 – 180 Lack: Körnung 280 – 320
Holzfeuchte:	7 – 10 %
Trocknungsart: Trocknung/Härtung:	Lufttrocknung, Ofentrocknung Abdunstung ca. 5 – 10 min bei 20 – 23 °C/40 – 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Wärmetrocknung ca. 30 min. Staubtrocken nach ca. 10 – 15 min bei 20 – 23 °C/40 – 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Schleifbar nach ca. 3 – 4 h bei 20 – 23 °C/40 – 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Überlackierbar bis 24 h bei 20 – 23 °C/40 – 65 % rel. Luftfeuchtigkeit.
Allgemeine Hinweise:	Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren. Vor Verarbeitung Probelaackierung durchführen. Haftfestigkeit ist zu prüfen. Die örtlichen, allgemeinen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Bei Beschichtung mittels Rolle 5 – 10 % Verdünnung 39 990 und 3 – 5 % Verzögerer 39 075 zugeben.
Entsorgung	
	Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.
Verkaufseinheiten	
	5 kg/25 kg
Sicherheit	
	Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.
Sonstige Hinweise	
	Verwendung nur im gewerblichen und industriellen Bereich.

Bilder: ALNO

Die Hinweise dieser Produktinformation sind auf die Dauer von 1 Jahr nach Druckdatum aktuell. Danach sind die aktuellen Produktinformationen beim Hersteller zu erfragen.
Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u.ä. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung etc. zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere praktischen Versuche und Erfahrungen. Sie stellen keine Zusage von Eigenschaften dar, sie haben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.