



PURIDUR®-Mehrschichtlack 33 130.

WIRTSCHAFTLICH UND EINFACH
VERARBEITBAR.

Gut schleifbar, schnell trocknend und deshalb auch in Bezug auf die Stapelbarkeit mit Bestnoten – das ist unser farbloser Mehrschichtlack PURIDUR® 33 130.

Dieser Lack findet sowohl auf Furnier Anwendung wie auch auf Massivholz und anderen Holzwerkstoffen.

Die leichte Applikation im Spritzverfahren macht die Verarbeitung – stehend und liegend – zu einer einfachen Angelegenheit.

Und die Wirtschaftlichkeit ist bei diesem farblosen Lack eine weitere glänzende Eigenschaft.

**PURIDUR® -
Mehrschichtlack
farblos
33 130-3/5/7-0000**

- **Schnelle Trocknung**
- **Gute Schleifbarkeit**
- **Erfüllt die DIN 68861-1B
(Chemikalienbeständigkeit)**

Schnelltrocknender Mehrschichtlack mit guter Schleifbarkeit für Holz und Holzwerkstoffe. Das Produkt entspricht der Basis 33 130 und erfüllt die Beanspruchungsgruppe 1B (Chemikalienbeständigkeit) nach DIN 68861-1.

Anwendungsbereich

Holz und Holzwerkstoffe, Furniere, farbig grundierte Untergründe im Innenbereich

Technische Daten

Glanzgrad:	3 = seidenglänzend, 5 = seidenmatt, 7 = antikmatt* <small>*Glanzgrade werden gemäß standardisiertem Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.</small>
Farbton:	Farblos
Mischungsverhältnis:	100 Gewichtsteile Lack 33 130-3/5/7-0000 10 Gewichtsteile Härter 38 080-0-0000 oder 100 Gewichtsteile Lack 33 130-3/5/7-0000 5 Gewichtsteile Härter 38 553-0-0000
Verdünnung:	19 947-0-0000 Spezialverdünnung
Verzögerer:	39 999-0-0000 Verzögerer für PURIDUR®-Lacke
Dichte:	0,900 - 0,920 g/ml bei 20 °C
Lieferviskosität:	30 - 35 sec DIN 4 mm bei 20 °C
Topfzeit:	ca. 48 h bei 20 - 23 °C
Lagerstabilität (ungeöff. Geb.):	12 Monate bei 20 °C
Lagerungstemperatur:	- 10 bis + 30 °C

Verarbeitung

Auftragsart:	Spritzen (Airless, Airmix, Becherpistole) Viskosität: 20 - 30 sec DIN 4 mm bei 20 °C Düsengröße: 1,5 - 1,8 mm Zerstäubendruck: 0,5 - 2,0 bar Materialdruck: 80 - 120 bar Luftzerstäubung: 2,0 - 3,5 bar Gießen (Kreiselpumpe, Zahnradpumpe) Viskosität: 25 - 30 sec DIN 4 mm bei 20 °C
Anzahl Aufträge:	2 - 3
Menge pro Auftrag:	120 - 150 g/m ²
Max. Auftragsmenge:	400 g/m ²
Raumtemperatur:	20 - 25 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit:	45 - 65 %
Materialtemperatur:	20 - 25 °C
Reinigungsverdünnung:	19 995-0-0000 Lackverdünnung für NC- und SHE-Lacke.
Vorbereitung des Untergrundes:	Auftragen auf frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe.
Verwendbar auf gebleichtem Untergrund:	Ja
Lichtschutz:	Enthält UV-Absorber
Schleifen:	Untergrund: Körnung 150 - 180 Lack: Körnung 280 - 320
Trocknungsart:	Lufttrocknung, Ofentrocknung
Trocknung/Härtung:	Abdunstung ca. 10 min bei 20 - 23 °C/40 - 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Wärmetrocknung ca. 30 min. Staubtrocken nach ca. 10 min bei 20 - 23 °C/40 - 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Schleifbar nach ca. 30 - 90 min bei 20 - 23 °C/40 - 65 % rel. Luftfeuchtigkeit.
Allgemeine Hinweise:	Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren. Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen. Haltfestigkeit ist zu prüfen. Die örtlichen, allgemeinen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Verkaufseinheiten

25 kg

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Sonstige Hinweise

Verwendung nur im gewerblichen und industriellen Bereich.

**VOTTELER
Lackfabrik GmbH & Co. KG**
Hausanschrift:
Schwieberdinger Str. 97/102
70825 Korntal-Münchingen
Postanschrift:
70822 Korntal-Münchingen
Deutschland
Telefon: +49 711 9804-5
Telefax: +49 711 9804-643
eMail: d.info@votteler.com

**VOTTELER AG
Lackfabrik**
Wiler Str. 3
9536 Schwarzenbach/SG
Schweiz
Telefon: +41 71 92952-82
Telefax: +41 71 92952-84
eMail: ch.info@votteler.com

**VOTTELER
Lacktechnik GmbH**
Malvenstr. 7
4600 Wels
Österreich
Telefon: +43 7242 759-0
Telefax: +43 7242 759-113
eMail: at.info@votteler.com

www.votteler.com

Bild 1: Wackenhut / Bild 2: ALNO

SEPTEMBER 2010 Die Hinweise dieser Produktinformation sind auf die Dauer von 1 Jahr nach Druckdatum aktuell. Danach sind die aktuellen Produktinformationen beim Hersteller zu erfragen.
Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u.ä. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung etc. zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere praktischen Versuche und Erfahrungen. Sie stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, sie haben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

