



## SOFTWACHS 99 125.

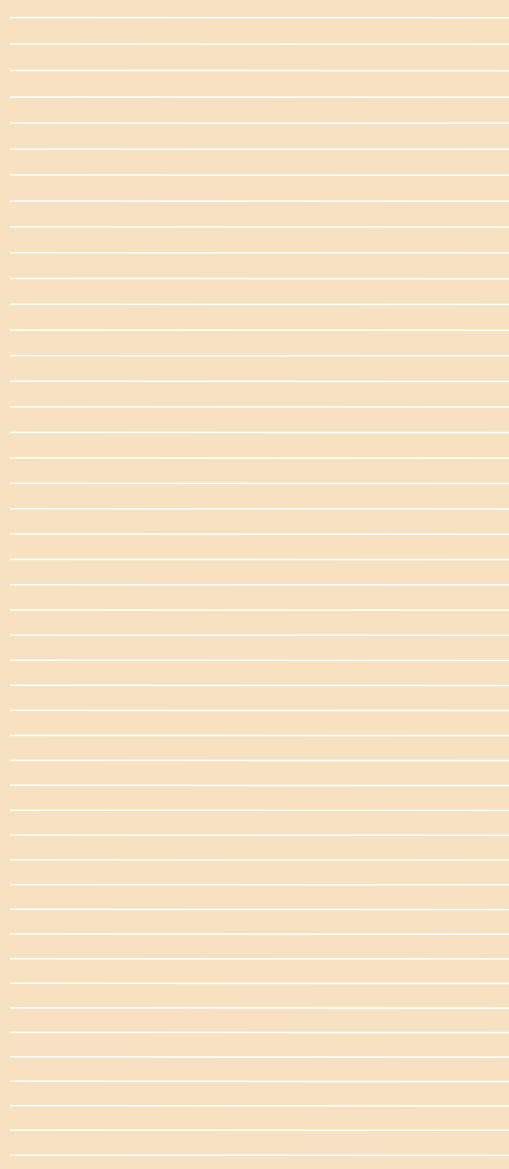
FÜR EINEN ELEGANTEN WACHS-EFFEKT.

Softwachs überzeugt sowohl in optischer als auch in haptischer Hinsicht – denn es erzeugt auf Holz einen sehr eleganten und angenehmen Wachs-Effekt.

Softwachs ist in unterschiedlichen Glanzgraden universell für die verschiedensten Holzarten wie etwa Kiefer, Fichte, Buche, Erle, Kirschbaum, Nussbaum, Birnbaum u. ä. einsetzbar.

Schnell trocknend, schnell überlackierbar und schnell stapelbare Werkstücke – das sind die technischen Vorteile unseres Softwachses.

Das Softwachs 99 125 kann im Mehrschichtaufbau durch Spritzen appliziert werden – eine einfache und schnelle Verarbeitung ist somit gewährleistet.



# SOFTWACHS farblos 99 125-5/7-0000

- Eleganter Wachseffekt
- Schnell trocknend, überlackierbar und stapelbar
- Frei von aromatischen Lösemitteln
- Füllige Oberfläche
- Universell auf verschiedenen Hölzern einsetzbar

**VOTTELER**  
**Lackfabrik GmbH & Co. KG**  
Hausanschrift:  
Schwieberdinger Str. 97/102  
70825 Korntal-Münchingen  
Postanschrift:  
70822 Korntal-Münchingen  
Deutschland  
Telefon: +49 711 9804-5  
Telefax: +49 711 9804-643  
eMail: d.info@votteler.com

**VOTTELER AG**  
**Lackfabrik**  
Wiler Str. 3  
9536 Schwarzenbach/SG  
Schweiz  
Telefon: +41 71 92952-82  
Telefax: +41 71 92952-84  
eMail: ch.info@votteler.com

**VOTTELER**  
**Lacktechnik GmbH**  
Malvenstr. 7  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon: +43 7242 759-0  
Telefax: +43 7242 759-113  
eMail: at.info@votteler.com

[www.votteler.com](http://www.votteler.com)

Beschichtungsmaterial ergibt nach der Trocknung einen gewachsten Effekt. Mit einer weichen Roßhaarbürste wird die Fläche vorteilhaft nachbehandelt. Der Oberflächenfilm ist wasser- und alkoholbeständig. Die Basis 99 125 wurde geprüft nach DIN EN 12720 (Prüfzeiten und -flüssigkeiten nach DIN 68861-1, erfüllt Beanspruchungsgruppe 1 C). Unsere für die Beschichtung von Spielzeug hergestellten Einzelprodukte erfüllen die Anforderungen der DIN EN 71/3. Die Konformität der fertigen Beschichtung eines Spielzeugs mit der DIN EN 71/3 muss vom Hersteller am fertigen Endprodukt überprüft werden.

<b>Anwendungsbereich</b>	
	Möbel, Innenausbau
<b>Technische Daten</b>	
Glanzgrad:	5 = seidenmatt, 7 = antikmatt* <small>*Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.</small>
Farbton:	Farblos
Verdünnung:	19 947-0-0000 Spezialverdünnung 19 965-0-0000 Spezialverdünnung
Verzögerer:	19 989-0-0000 Verzögerer für NC-, SH-, SHE- und KH-Lacke
Dichte:	0,860 - 0,880 g/ml bei 20 °C
Lieferviskosität:	38 - 42 sec DIN 4 mm bei 20 - 23 °C
Lagerstabilität (ungeöff. Geb.):	12 Monate bei 20 °C
Lagerungstemperatur:	- 10 bis +30 °C
<b>Verarbeitung</b>	
Auftragsart:	Spritzen (Airmix, Becherpistole) Viskosität: 18 - 25 sec DIN 4 mm bei 20 - 23 °C Düsengröße: 1,5 - 1,8 mm Materialdruck: 80 - 120 bar Zerstäubendruck: 1 - 3 bar Luftzerstäubung: 2,0 - 3,5 bar Gießen (Kreispumpe, Zahnradpumpe) Viskosität: 30 - 40 sec DIN 4 mm bei 20 - 23 °C
Anzahl Aufträge:	2 - 3
Menge pro Auftrag:	80 - 120 g/m <sup>2</sup>
Max. Auftragsmenge:	300 g/m <sup>2</sup>
Raumtemperatur:	20 - 25 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit:	45 - 65 %
Materialtemperatur:	20 - 25 °C
Reinigungsverdünnung:	19 995-0-0000 Lackverdünnung für NC- und SHE-Lacke
Vorbehandlung des Untergrundes:	Auftragen auf frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe.
Verwendbar auf gebleichten Untergründen:	Ja
Schleifen:	Untergrund: Körnung 150 - 180    Lack: Körnung 240 - 320
Holzfeuchte:	7 - 10 %
Trocknungsart:	Lufttrocknung, Ofentrocknung
Trocknung/Härtung:	Abdunstung ca. 5 - 10 min bei 20 - 23 °C/40 - 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Wärmetrocknung ca. 20 - 30 min bei 40 - 50 °C. Staubtrocken nach ca. 10 min bei 20 - 23 °C. Schleifbar nach ca. 1 h bei 20 - 23 °C/40 - 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Überlackierbar nach ca. 1 h bei 20 - 23 °C/40 - 65 % rel. Luftfeuchtigkeit.
Allgemeine Hinweise:	Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Wird vorwiegend für Nadelhölzer verwendet.
<b>Entsorgung</b>	
	Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummer verwenden.
<b>Verkaufseinheiten</b>	
	5 kg/25kg
<b>Sicherheit</b>	
	Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und dem Etikett beachten.
<b>Sonstige Hinweise</b>	
	Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Bild 1: reco / Bild 2: Gruber + Schlagler