



VARIOPUR BRILLANT 33 810.

BRILLANT - IN JEDERLEI HINSICHT.

Für glänzende Ergebnisse empfiehlt sich VARIOPUR BRILLANT.

Denn dieses pigmentierte Hochglanzlacksystem verfügt über eine ausgesprochen hohe Brillanz. Aber damit nicht genug, seine schnelle Trocknung, die sehr hohe Füllkraft und das gute Haftungsprofil auf unterschiedlichen Grundierfolien zeichnen dieses Lacksystem aus. Für Holz und Holzwerkstoffe, Furniere oder gefüllerte Platten im Innenbereich – und für ein brillantes Ergebnis. VARIOPUR BRILLANT kann in allen Spritzverfahren appliziert werden. VARIOPUR BRILLANT ist ein Colormix-Farbmischsystem und schon ab 1 kg erhältlich.

FASZINATION OBERFLÄCHE
STUNNING SURFACES

 **VOTTELER**
LACKE - COATINGS

VARIOPUR BRILLANT

pigmentiert, hochglänzend

33 810-1-pigm.

- Schnelle Trocknung
- Hohe Brillanz
- Polier- und schwabelfähig
- Erfüllt die Prüfnorm
DIN EN 12720 (Prüfzeiten
und -flüssigkeiten nach
DIN 68861-1/1B)
- Colormix-Farbmischsystem

Pigmentierter Hochglanzlack mit hoher Brillanz, ausgezeichneter Füllkraft und schneller Trocknung. Der ausgehärtete Lackfilm ist schwabbel- und polierfähig und zeichnet sich durch gute chemische Beständigkeiten aus. Die Basis 33 810 wurde geprüft nach DIN EN 12720 (Prüfzeiten und -flüssigkeiten nach DIN 68861-1/1B). Unsere für die Beschichtung von Spielzeugen hergestellten Einzelprodukte erfüllen die Anforderungen der DIN EN 71/3. Die Konformität der fertigen Beschichtung eines Spielzeugs mit der DIN EN 71/3 muss vom Hersteller am fertigen Endprodukt überprüft werden.

Anwendungsbereich

gefüllerte Holz- und Spanplatten, Holzwerkstoffe, MDF im Möbel- und Innenausbau

Technische Daten

Glanzgrad:	1 = hochglänzend* <small>*Glanzgrade werden gemäß standardisiertem Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.</small>
Farbton:	verschiedene Farbtöne
Mischungsverhältnis:	100 Gewichtsteile Lack 33 810-1-pigm. 50 Gewichtsteile Härter 38 810-0-0000
Verdünnung:	39 310-0-0000 Spezialverdünnung
Verzögerer:	39 210-0-0000 Verzögerer für PURIDUR®-Lacke
Dichte:	0,910 – 1,070 g/ml bei 20 °C
Lieferviskosität:	17 – 27 sec DIN 4 mm bei 20 °C
Topfzeit:	ca. 1 – 2 h bei 20 – 23 °C
Lagerstabilität (ungeöff. Geb.):	6 Monate bei 20 °C
Lagerungstemperatur:	-10 bis + 30 °C

Verarbeitung

Auftragsart:	Spritzen (Airless, Airmix, Becherpistole) Viskosität: 17 – 27 sec DIN 4 mm bei 20 °C Düsengröße: 1,3 – 2,0 mm Zerstäubendruck: 1,0 – 3,0 bar Materialdruck: 80 – 120 bar Luftzerstäubung: 2,0 – 3,5 bar
Anzahl Aufträge:	1 – 3
Menge pro Auftrag:	150 – 250 g/m ²
Raumtemperatur:	20 – 25 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit:	45 – 65 %
Materialtemperatur:	20 – 25 °C
Reinigungsverdünnung:	19 995-0-0000 Lackverdünnung für NC- und SHE-Lacke.
Vorbehandlung des Untergrundes:	Auf getrocknete/ausgehärtete und frisch geschliffene Grundierung achten. Vor Weiterbearbeitung/Überlackierung ist die Grundierung innerhalb des angegebenen Zeitfensters zu schleifen. Trennmittel und Verunreinigungen sind mit einem geeigneten Reinigungsmittel und/oder Verfahren zu entfernen. Gefüllerte Flächen mit Körnung 360 – 400 schleifen.
Verwendbar auf gebleichtem Untergrund:	Nein
Schleifen:	Untergrund: Körnung 360 – 500 Lack: Körnung 600 – 1200
Holzfeuchte:	7 – 10 %
Trocknungsart:	Lufttrocknung, Ofentrocknung
Trocknung/Härtung:	Abdunstung ca. 20 – 30 min bei 20 – 23 °C / 40 – 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Wärmetrocknung ca. 16 h bei 60 °C. Polierbar nach ca. 72 h bei 20 – 23 °C / 40 – 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Überlackierbar nach ca. 1 – 8 h bei 20 – 23 °C / 40 – 65 % rel. Luftfeuchtigkeit.
Allgemeine Hinweise:	Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren. Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen. Haftfestigkeit ist zu prüfen. Die örtlichen, allgemeinen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Sollen die lackierten Flächen geschliffen und poliert werden, sind 2 – 3 Lackaufträge notwendig.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Verkaufseinheiten

ab 1 kg

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Sonstige Hinweise

Verwendung nur im gewerblichen und industriellen Bereich.

VOTTELER
Lackfabrik GmbH & Co. KG
Hausanschrift:
Schwieberdinger Str. 97/102
70825 Korntal-Münchingen
Postanschrift:
70822 Korntal-Münchingen
Deutschland
Telefon: +49 711 9804-5
Telefax: +49 711 9804-643
eMail: d.info@votteler.com

VOTTELER AG
Lackfabrik
Wiler Str. 3
9536 Schwarzenbach/SG
Schweiz
Telefon: +41 71 92952-82
Telefax: +41 71 92952-84
eMail: ch.info@votteler.com

VOTTELER
Lacktechnik GmbH
Malvenstr. 7
4600 Wels
Österreich
Telefon: +43 7242 759-0
Telefax: +43 7242 759-113
eMail: at.info@votteler.com

www.votteler.com

Bilder: ALNO

NOVEMBER 2009 Die Hinweise dieser Produktinformation sind auf die Dauer von 1 Jahr nach Druckdatum aktuell. Danach sind die aktuellen Produktinformationen beim Hersteller zu erfragen.
Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u.ä. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung etc. zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere praktischen Versuche und Erfahrungen. Sie stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, sie haben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

 **VOTTELER**
LACKE - COATINGS