



VARIOPUR PRIMO 33 055.

DER LACK FÜR EINE PROFESSIONELLE
UND WIRTSCHAFTLICHE BESCHICHTUNG.

Innen – alles im Lack mit VARIOPUR PRIMO, dem hochwertigen, pigmentierten Mehrschichtfarblack für eine exzellente und effiziente Holz-Lackierung. Ein Anwendungsbeispiel ist die MDF-Beschichtung. Hier ist er Isoliergrund, Füller, Farblack und farbloser Decklack in einem. Diese Produktüberlegenheit prädestiniert VARIOPUR PRIMO für viele Anwendungen im Innenbereich.

Auch die Verarbeitungseigenschaften zeichnen dieses Farbmischsystem aus: Der sehr schnell trocknende Polyurethanlack ist sehr gut schleifbar, stark füllend und zeichnet sich durch eine optimale Ringfestigkeit aus. VARIOPUR PRIMO ist ein Colormix-Farbmischsystem und schon ab 1 kg erhältlich.

FASZINATION OBERFLÄCHE
STUNNING SURFACES

 **VOTTELER**
LACKE - COATINGS

VARIOPUR PRIMO

pigmentiert, antik

33 055-6-pigm.

- Kurze Trockenzeit
- Gute Schleifbarkeit, hohe Füllkraft
- Hervorragende Ringtest-Beständigkeit
- Guter Stand auf senkrechten Flächen
- Hohe chemische Beständigkeit, geprüft nach Prüfnorm DIN EN 12720 (Prüfzeiten und -flüssigkeiten nach DIN 68861-1/1B)
- Colormix-Farbmischsystem

VOTTELER

Lackfabrik GmbH & Co. KG

Hausanschrift:
Schwieberdinger Str. 97/102
70825 Korntal-Münchingen
Postanschrift:
70822 Korntal-Münchingen
Deutschland
Telefon: +49 711 9804-5
Telefax: +49 711 9804-643
eMail: d.info@votteler.com

VOTTELER AG

Lackfabrik

Wiler Str. 3
9536 Schwarzenbach/SG
Schweiz
Telefon: +41 71 92952-82
Telefax: +41 71 92952-84
eMail: ch.info@votteler.com

VOTTELER

Lacktechnik GmbH

Malvenstr. 7
4600 Wels
Österreich
Telefon: +43 7242 759-0
Telefax: +43 7242 759-113
eMail: at.info@votteler.com

www.votteler.com

Hochwertiger, pigmentierter Mehrschichtlack für die effektive Beschichtung von MDF-Werkstoffen.

Das Material vereint die Eigenschaften eines konventionellen MDF-Lackaufbaus, bestehend aus Isoliergrund, Füller und Farblack. Der schnell trocknende Polyurethanlack ist sehr gut schleifbar, stark füllend und zeichnet sich durch eine optimale Ringfestigkeit und gute chemische Beständigkeiten aus. Das Produkt entspricht der Basis 33 055 und erfüllt die Beanspruchungsgruppe 1 B (Chemikalienbeständigkeit) nach DIN 68861-1.

Anwendungsbereich

MDF-Werkstoffe, Holz und andere Holzwerkstoffe

Technische Daten

Glanzgrad:	6 = antik *	*Glanzgrade werden gemäß standardisiertem Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.
Farbton:	verschiedene Farbtöne	
Mischungsverhältnis:	100 Gewichtsteile Lack 33 055-6-pigm.	50 Gewichtsteile Härter 38 055-0-0000
Verdünnung:	19 947-0-0000 Spezialverdünnung	
Verzögerer:	39 999-0-0000 Verzögerer für PURIDUR®-Lacke	
Dichte:	1,140 – 1,160 g/ml bei 20 °C	
Lieferviskosität:	200 – 300 mPas Rotationsviskosimeter bei 20 °C	
Topfzeit:	ca. 2 h bei 20 – 23 °C	
Lagerstabilität (ungeöff. Geb.):	6 Monate bei 20 °C	
Lagerungstemperatur:	– 10 bis + 30 °C	

Verarbeitung

Auftragsart:	Spritzen (Airless, Airmix, Becherpistole, Luftzerstäubung) Viskosität: 18 – 30 sec DIN 4 mm bei 20 °C Düsengröße: 1,5 – 2,0 mm Zerstäubedruck: 0,5 – 2,0 bar Materialdruck: 80 – 120 bar Luftzerstäubung: 2,5 – 3,5 bar	
Anzahl Aufträge:	2 – 3	
Menge pro Auftrag:	130 – 170 g/m ²	
Max. Auftragsmenge:	500 g/m ²	
Raumtemperatur:	20 – 25 °C	
Optimale Luftfeuchtigkeit:	45 – 65 %	
Materialtemperatur:	20 – 25 °C	
Reinigungsverdünnung:	19 995-0-0000 Lackverdünnung für NC- und SHE-Lacke.	
Vorbehandlung des Untergrundes:	Auftragen auf frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Auftragen auf grundierete und frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Trennmittel und Verunreinigungen sind mit einem geeigneten Reinigungsmittel und/oder Verfahren zu entfernen.	
Verwendbar auf gebleichtem Untergrund:	Nein	
Schleifen:	Untergrund: Körnung 150 – 180 Lack: Körnung 280 – 320 Lack muss überall gut angeschliffen und innerhalb von 2 Stunden nach dem Lackschliff überlackiert werden.	
Holzfeuchte:	7 – 10 %	
Trocknungsart:	Lufttrocknung, Ofentrocknung	
Trocknung/Härtung:	Abdunstung ca. 10 min bei 20 – 23 °C / 40 – 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Trocknung ca 2 h bei 20 – 23 °C / 40 – 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Wärmetrocknung ca. 30 – 45 min bei 40 – 50 °C. Staubtrocken nach ca. 15 – 20 min bei 20 – 23 °C / 40 – 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Schleifbar nach ca. 2 – 3 h bei 20 – 23 °C / 40 – 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Überlackierbar nach ca. 30 min bei 20 – 23 °C / 40 – 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Überlackierbar bis 2 h bei 20 – 23 °C / 40 – 65 % rel. Luftfeuchtigkeit.	
Allgemeine Hinweise:	Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren. Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen. Haftfestigkeit ist zu prüfen. Die örtlichen, allgemeinen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.	

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Verkaufseinheiten

ab 1 kg

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Sonstige Hinweise

Verwendung nur im gewerblichen und industriellen Bereich.

Bild 1: RECO/ Bild 2: Zehnder

Die Hinweise dieser Produktinformation sind auf die Dauer von 1 Jahr nach Druckdatum aktuell. Danach sind die aktuellen Produktinformationen beim Hersteller zu erfragen.

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u.ä. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung etc. zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere praktischen Versuche und Erfahrungen. Sie stellen keine Zusage von Eigenschaften dar, sie haben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

MÄRZ 2010