



VARIOHYDRO PLUS 84 300.

HOCHBELASTBAR, STRAPAZIERFÄHIG
UND VIELSEITIG EINSETZBAR.

VARIOHYDRO PLUS ist überall dort am richtigen Platz, wo die Belastungen an Möbelstücken einen hochbelastbaren und hochbeständigen Lack erfordern – etwa im Büro oder in der Küche.

Holz und Holzwerkstoffe, Glas oder Kunststoff – das wasserverdünnbare 2 K-HYDRO-Farblacksystem haftet und schützt zuverlässig und langfristig. Dieser Lack für hohe Belastungen lässt sich in allen gängigen Spritzverfahren auftragen. Einfache Verarbeitung auch bei höheren Auftragsmengen gehören zu den weiteren Pluspunkten dieses Systems. VARIOHYDRO PLUS ist ein Colormix-Farbmischsystem und schon ab 1 kg erhältlich.

VARIOHYDRO PLUS erfüllt die Decopaint Richtlinie.

VARIOHYDRO PLUS

pigmentiert, antik

84 300-6-pigm.

- **Ausgezeichnete Lichtbeständigkeit**
- **Gute Deckkraft und Farbbrillanz**
- **Hervorragende Beständigkeiten nach Prüfnorm DIN EN 12720 (Prüfzeiten und -flüssigkeiten nach DIN 68861-1/1B)**
- **Erfüllt Ö-Norm A 1605-12/1B1**
- **Colormix-Farbmischsystem**

VOTTELER
Lackfabrik GmbH & Co. KG
 Hausanschrift:
 Schwieberdinger Str. 97/102
 70825 Korntal-Münchingen
 Postanschrift:
 70822 Korntal-Münchingen
 Deutschland
 Telefon: +49 711 9804-5
 Telefax: +49 711 9804-643
 eMail: d.info@votteler.com

VOTTELER AG
Lackfabrik
 Wiler Str. 3
 9536 Schwarzenbach/SG
 Schweiz
 Telefon: +41 71 92952-82
 Telefax: +41 71 92952-84
 eMail: ch.info@votteler.com

VOTTELER
Lacktechnik GmbH
 Malvenstr. 7
 4600 Wels
 Österreich
 Telefon: +43 7242 759-0
 Telefax: +43 7242 759-113
 eMail: at.info@votteler.com

www.votteler.com

VARIOHYDRO PLUS ist ein strapazierfähiges, wasserverdünnbares 2-K-Farblacksystem zum Spritzen mit guter Füll- und Deckkraft und guter Lichtbeständigkeit, sowie hervorragenden Beständigkeiten nach DIN EN 12720 (Prüfzeiten und -flüssigkeiten nach DIN 68861-1/1B) und nach Ö-Norm A 1605-12/1B1.

Anwendungsbereich

Büro- und Küchenmöbel

Technische Daten

Glanzgrad:	6 = antik*	<small>*Glanzgrade werden gemäß standardisiertem Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.</small>
Farbton:	verschiedene Farbtöne	
Mischungsverhältnis:	100 Gewichtsteile Lack 84 300-6-pigm. 10 Gewichtsteile Härter 88 300-0-0000 Gleichmäßiges Untermischen mit Schnellrührer.	
Verdünnung:	Trinkwasser	
Dichte:	1,290 - 1,310 g/ml bei 20 °C	
Lieferviskosität:	15 - 20 sec DIN 6 mm bei 20 °C	
Topfzeit:	ca. 1 - 2 h bei 20 - 23 °C	
Lagerstabilität (ungeöff. Geb.):	6 Monate bei 20 °C	
Lagerungstemperatur:	+ 5 bis + 30 °C	

Verarbeitung

Auftragsart:	Spritzen (Airless, Airmix, Becherpistole, Luftzerstäubung, 2K-Anlage) Viskosität: 35 - 42 sec DIN 6 mm bei 20 - 23 °C Düsendgröße: 1,5 - 2,0 mm Zerstäuberdruck: 1,0 - 3,0 bar Materialdruck: 80 - 120 bar Luftzerstäubung: 3,0 - 4,0 bar	
Anzahl Aufträge:	1 - 2	
Menge pro Auftrag:	120 - 200 g/m ²	
Max. Auftragsmenge:	240 g/m ²	
Raumtemperatur:	18 - 26 °C	
Optimale Luftfeuchtigkeit:	40 - 65 %	
Materialtemperatur:	18 - 26 °C	
Reinigungsverdünnung:	Trinkwasser	
Vorbehandlung des Untergrundes:	Hölzer, Furniere, Holzwerkstoffe gut anschleifen. Entfernung von Verunreinigungen und Trennmitteln mit 49 004-0-0000. Entfetten mit 19 008-0-0000.	
Schleifen:	Untergrund: Körnung 150 - 180 Lack: Körnung 240 - 320	
Holzfeuchte:	7 - 10 %	
Trocknungsart:	Lufttrocknung, Ofentrocknung	
Trocknung/Härtung:	Abdunstung ca. 5 - 10 min bei 20 - 23 °C / 40 - 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Trocknung ca. 16 h bei 20 - 23 °C / 40 - 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Wärmetrocknung ca. 2 - 8 h bei 40 - 60 °C. Schleifbar nach ca. 16 h bei 20 - 23 °C / 40 - 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Überlackierbar nach ca. 16 h bei 20 - 23 °C / 40 - 65 % rel. Luftfeuchtigkeit.	
Allgemeine Hinweise:	Vor Verarbeitung aufrühren. Probelackierung und/oder Probebeizung vornehmen. Farbton vor Verarbeitung prüfen. Haftung prüfen. Lack-, Raum- u. Werkstücktemperatur darf nicht unter 18 °C sinken. Geeignet für alle üblichen Holzarten (ausgenommen helle Hölzer), Holzwerkstoffe und furnierte Spanplatten. Vor und nach der Verwendung Arbeitsgeräte gründlich mit Wasser reinigen und vor Korrosion schützen. HYDRO-Lacke müssen frostsicher transportiert und gelagert werden. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Härter mit Schnellrührwerk einarbeiten.	

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Verkaufseinheiten

ab 1 kg

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Sonstige Hinweise

Verwendung nur im gewerblichen und industriellen Bereich.

Bild 1: König + Neurath / Bild 2: ALNO

Die Hinweise dieser Produktinformation sind auf die Dauer von 1 Jahr nach Druckdatum aktuell. Danach sind die aktuellen Produktinformationen beim Hersteller zu erfragen.
 Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u.ä. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung etc. zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere praktischen Versuche und Erfahrungen. Sie stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, sie haben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

MÄRZ 2008